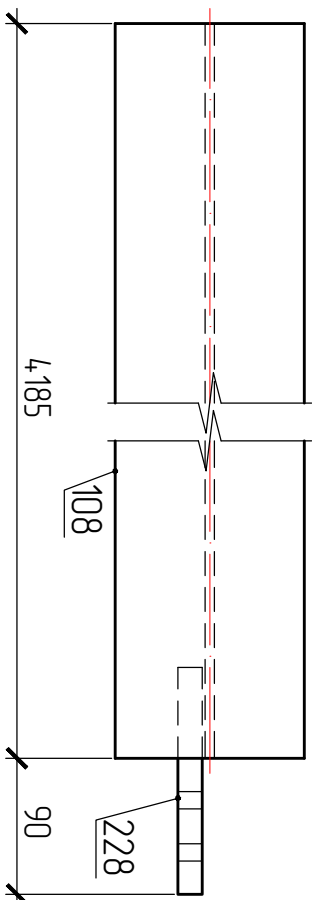
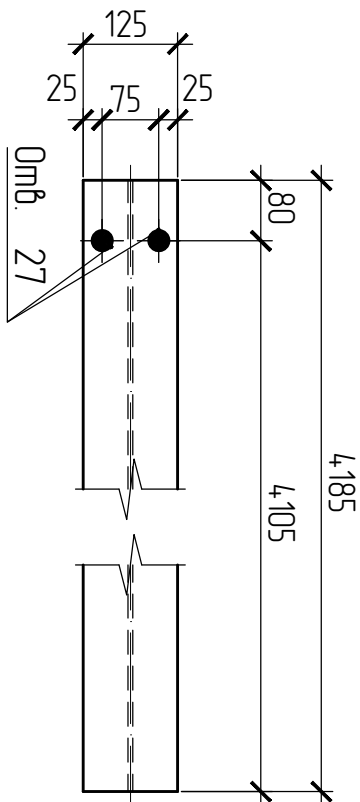


СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мента	№ де-та-ли	Кон-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.		
Б1-15	108	1		125x2	4,185	123,9	123,9	С245	
	228	1		- 150x16	200	3,8	3,8	С245	
		Вес сданных швов		1%		13		128,9	

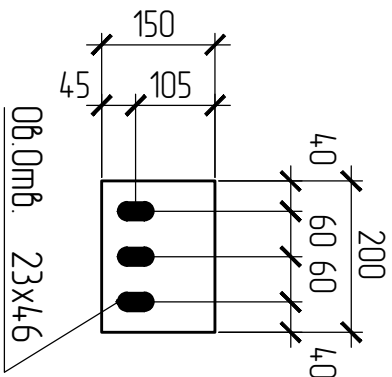
Мапка Б1-15 (1 шм.)



no3.108

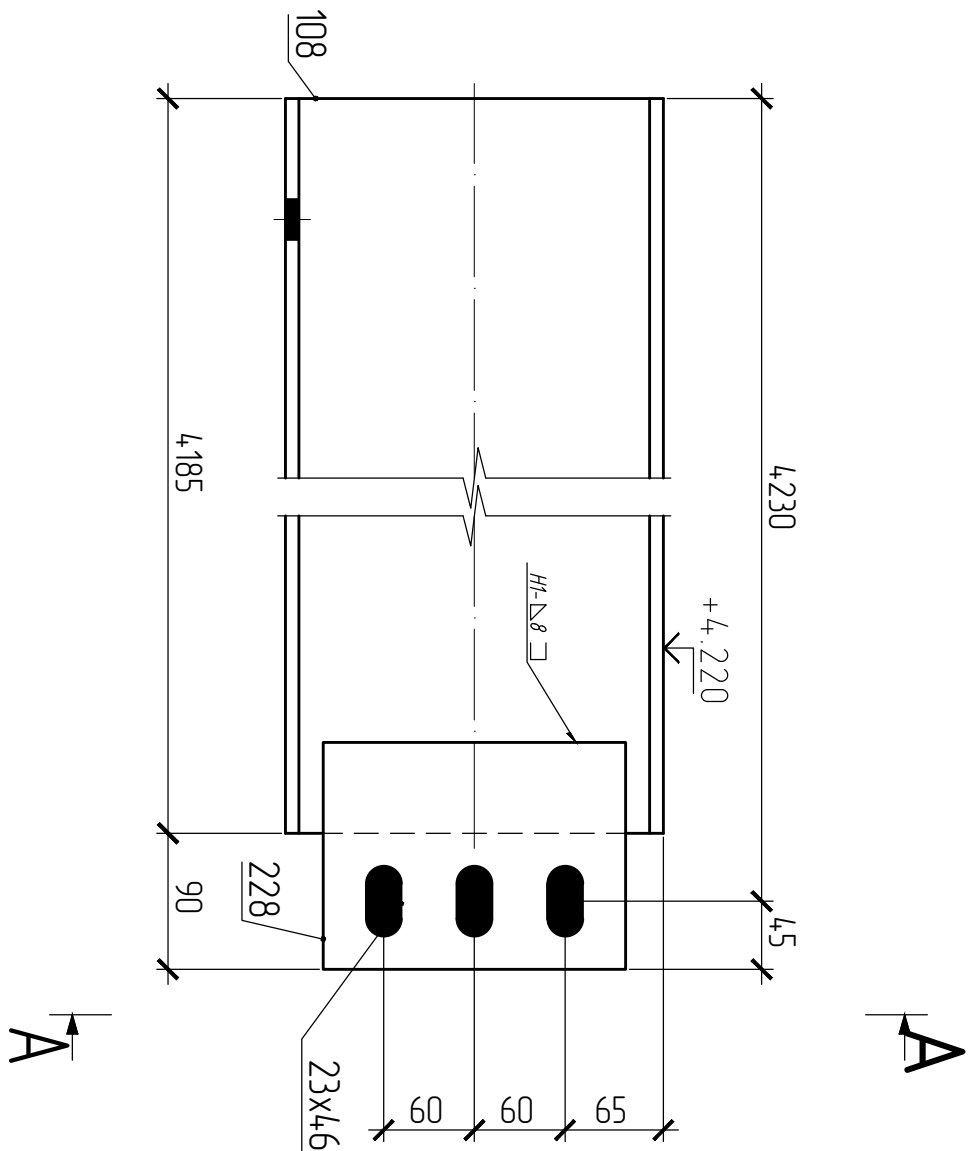


103.228

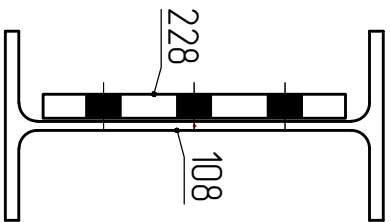


ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
D2562	123.9	C245	
t 16	3.8	C245	
На сборные швы:		13	
Итого:	128.9		

ПРЕДЪСТАВИТЕЛСТВО			
Марка замен- та	Кол-во шт.	Век, кат	
		общо заменна	всех
Б1-15	1	1289	1289
Общият бек		1289	



A - A



- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
 - Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
 3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 4. Все металлоконструкции окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 5. Все металлоконструкции окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

147,1-KM11

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		1 этаж	2 этаж	3 этаж	4 этаж	Итого	61-15	Итого 121	Итого
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок							
61-15	1	4,12					Комплексная 150,9 М. Вм. сформирован из 7-и элементов сформирован 1 элемент сформирован		
		Бетон							
		Кирпич							